

Versatilità d'impiego: per carico di automezzi a doppio piano di stoccaggio o come transpallet/elevatore

Motore trifase per massime prestazioni e minimo consumo di energia

ShockProtect per proteggere conducente, carrello e carico

Sterzo a timone elettrico per sterzare in modo agevole

Comportamento di guida ottimale grazie al sistema ProTracLink

Piattaforma fissa (opzionale)



ERD 220

Transpallet/Elevatore elettrico a timone (2.000 kg)

L'elevatore elettrico a timone ERD 220 è un mezzo molto versatile e potente nella gestione dei carichi. Il carrello è ideale sia nello stoccaggio a doppio piano su automezzi sia nel trasporto economico di carichi su lunghe distanze e durante il prelievo/stoccaggio di carichi fino a un'altezza di 2.560 mm.

Il carrello è molto robusto: un telaio in acciaio da 8 mm e forche scatolate con profili di acciaio consentono anche impieghi più gravosi con carichi pesanti. L'ERD 220 è ideale sia per la modalità con operatore a terra che per quella con operatore a bordo. In modalità con operatore a bordo l'ERD raggiunge una velocità fino a 12,5 km/h. In questo

modo è possibile movimentare o trasportare merci in modo particolarmente economico.

Inoltre, è garantito un livello elevato di sicurezza per l'operatore e il massimo comfort:

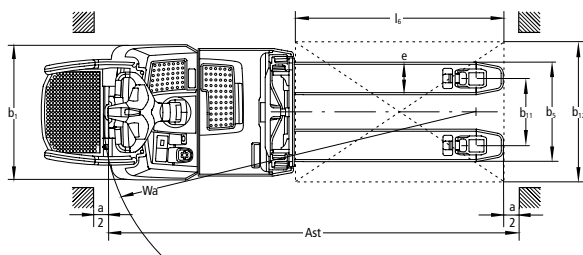
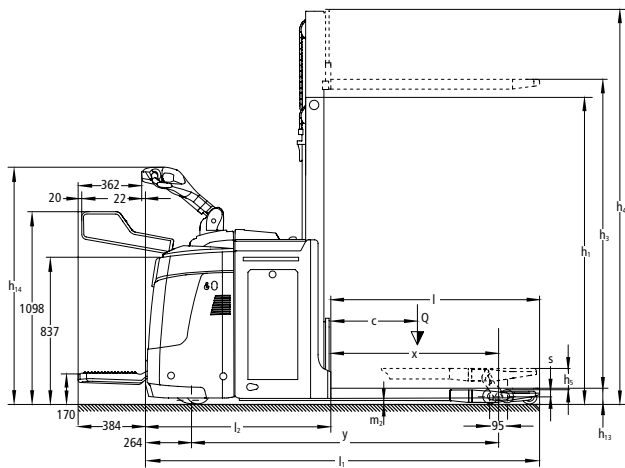
- Oltre alla piattaforma molleggiata, anche la trasmissione è ammortizzata tramite ShockProtect. Il vantaggio: nessuna sollecitazione alla colonna vertebrale dell'operatore.
- Il telaio e tutti i componenti dell'ERD 220 sono molto meno sollecitati.
- Sterzo elettrico per una guida senza sforzo, anche con carichi pesanti.

- La velocità massima in curva dipende dall'angolo di sterzata si riduce automaticamente (Curve Control).
- Una piattaforma operatore fissa (opzionale) garantisce un'ottima protezione del conducente tramite alte protezioni laterali.

Per l'impiego intenso sono disponibili batterie con capacità fino a 465 Ah. In combinazione con la moderna tecnologia trifase, ciò si traduce in lunghe autonomie d'esercizio e minimi consumi di energia. Per impieghi su più turni, l'ERD 220 è dotato di estrazione laterale della batteria. Per prestazioni ridotte è disponibile l'ERD 220 in versione base (senza estrazione laterale della batteria).

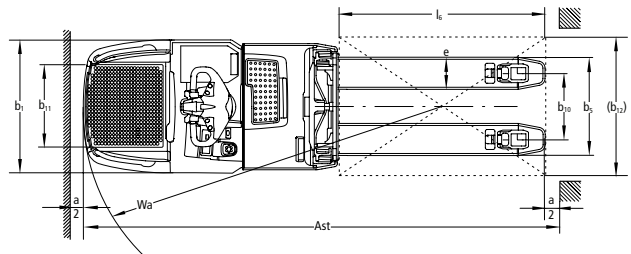
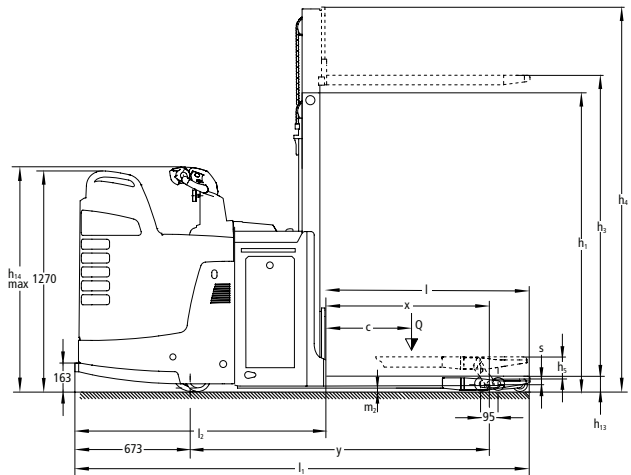
ERD 220

ERD 220



Piattaforma operatore ribaltabile

ERD 220



Piattaforma operatore fissa

Esecuzioni montante standard ERD 220

	Sollevamento h_3 (mm)	Altezza montante chiuso h_1 (mm)		Sollevamento libero h_2 (mm)		Altezza montante sfilato ¹⁾ h_4 (mm)	
		ERD 220 base	ERD 220 piattaforma operatore ribaltabile/fissa	ERD 220 base	ERD 220 piattaforma operatore ribaltabile/fissa	ERD 220 base	ERD 220 piattaforma operatore ribaltabile/fissa
A due stadi ZT	1660	1350	1350	100	100	2150	2150
	2010	1530	1530	100	100	2500	2500
	2560	-	1810	-	100	-	3050
A due stadi ZZ	2500	-	1700	-	1130	-	3070
A tre stadi DT	2500	-	1366	-	100	-	2990

¹⁾incl. sollevamento base + 122 mm

Dati tecnici secondo VDI 2198

		Jungheinrich				
		ERD 220				
Caratteristiche			Basis	Piattaforma operatore ribaltabile	Piattaforma operatore fissa	
				Elettrico		
		in piedi/a terra		in piedi/a terra	in piedi	
1.1	Costruttore			Jungheinrich		
1.2	Modello del costruttore			ERD 220		
1.3	Trazione			Elettrico		
1.4	Posizione operatore		in piedi/a terra	in piedi/a terra	in piedi	
1.5	Portata/carico	Q t		2		
1.5.1	Portata/carico con sollevamento montante	Q t		1		
1.5.2	Portata/carico con sollevamento razze	Q t		2		
1.6	Baricentro del carico	c mm		600		
1.8	Distanza del carico	x mm		957 ⁴⁾		
1.9	Interasse ruote	y mm	1749 ⁴⁾	1677 ⁴⁾	1677 ⁴⁾	
Pesi	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)	kg	1186	1110	1168
	2.2	Peso sull'asse con carico ant./post.	kg	1958 / 1228	1920 / 1190	1920 / 1248
	2.3	Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore	kg	348 / 838	310 / 800	310 / 858
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Vulkollan		
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	Ø 230 x 77		
	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	Ø 85 x 95 / Ø 85 x 75		
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici (misurazioni)	mm	Ø 140 x 50		
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +2/2 4		
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ mm	512		
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ mm	385		
Dimensioni base	4.2	Altezza montante (abbassato)	h ₁ mm	1350		
	4.4	Sollevamento	h ₃ mm	1660		
	4.5	Altezza montante sfilato	h ₄ mm	2150		
	4.6	Sollevamento razze	h ₅ mm	122		
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h ₁₄ mm	1158 / 1414		
	4.15	Altezza forche abbassate	h ₁₃ mm	90		
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ mm	2246	2174 ⁵⁾	2584 ⁵⁾
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l ₂ mm	1056	984 ⁵⁾	1394 ⁵⁾
	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂ mm	770		
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l mm	56 / 185 / 1190		
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅ mm	570		
	4.32	Luce libera a metà passo	m ₂ mm	20		
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast mm	2455 ³⁾	2383 ³⁾	2831 ³⁾
4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast mm	2465 ²⁾	2393 ²⁾	2841 ²⁾	
4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	2022 ⁴⁾	1950 ⁴⁾	2398 ⁴⁾	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico	km/h	7.2 / 8.2	9.5 / 12.5	9.5 / 12.5
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico	m/s	0.13 / 0.22	0.14 / 0.24	0.14 / 0.24
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico	m/s	0.25 / 0.21	0.27 / 0.25	0.27 / 0.25
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	%	8 / 15	8 / 16	8 / 16
	5.10	Freno di esercizio		rigenerativo		
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.	kW	2,8		
	6.2	Potenza in kW del motore di sollevamento con S3 7 %	kW	2,0		
	6.2	Motore di sollevamento, potenza per S3 (ED) 12 %	kW		2	2
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B 43535		
	6.4	Vtaggio/capacità nominale batteria K5	V/Ah	24 / 375	24 / 250 ⁶⁾	24 / 250 ⁶⁾
	6.5	Peso batteria	kg	288	220 ¹⁾	220 ¹⁾
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0.51	0.67	0.67
	6.7	Produttività	t/h		94	94
6.8	Consumo energetico con la max. produttività	kWh/h		0.61	0.61	
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		SpeedControl AC		
	8.4	Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente	dB (A)	63	67	67

¹⁾ 375 Ah = 288 kg, 465 Ah = 368 kg

²⁾ Diagonale secondo VDI: + 225 mm

³⁾ Diagonale secondo VDI: + 369 mm

⁴⁾ Parte del carico abbassata: + 48 mm

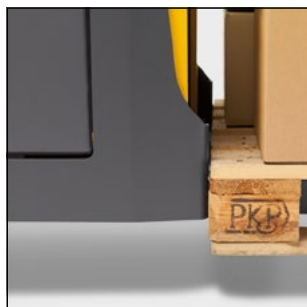
⁵⁾ Vano batteria L + 27mm / L altezza + 72 mm

⁶⁾ Vano batteria L = 375 Ah, L altezza = 465 Ah

Vantaggi



Piattaforma fissa per la massima sicurezza di guida



Lavoro preciso grazie all'arresto meccanico



Per operare in modo flessibile e sicuro

Guida dinamica e consumi ridotti

La tecnologia trifase e l'elettronica di comando (SpeedControl) garantiscono un comportamento di marcia dinamico e a risparmio energetico con la possibilità di adattamento a ogni caso d'impiego:

- Potente motore di trazione a corrente trifase da 2,8 kW.
- SpeedControl Jungheinrich con protezione anti-arretramento sui tratti in pendenza.
- Parametri di marcia regolabili individualmente permettono l'adattamento ottimale ad ogni singola necessità d'impiego (opzionale).
- Recupero di energia tramite frenata a rigenerazione.

Ottimale comportamento di guida e di sollevamento

- ShockProtect Jungheinrich: protezione operatore, carrello e carico grazie alla trazione ammortizzata oltre alla piattaforma ammortizzata. L'ammortizzazione attenua gli urti violenti per operatore e telaio.
- Ruote stabilizzatrici molleggiate e ammortizzate - collegate tramite barra oscillante ProTracLink - garantiscono un comportamento di marcia sicuro in ogni situazione.
- Idraulica regolata (opzionale) per un abbassamento e deposito del carico delicato e per una precisa disposizione dei pallets sullo scaffale.

Per operare in modo flessibile e sicuro

- Per ogni tipo d'impiego in modalità con operatore a terra o a bordo grazie all'apertura/chiusura della piattaforma. Nel caso di modalità con operatore a terra la velocità di traslazione si riduce automaticamente.
- Per esigenze di sicurezza particolarmente alte è fornibile una piattaforma fissa (opzionale).
- Come carrello a doppio piano di stoccaggio trasporta due pallet sovrapposti di 1.000 kg ciascuno con una velocità massima di 8 km/h (ERD 220 versione base: 5 km/h).

Sempre informati

La strumentazione di controllo permette all'operatore un immediato monitoraggio:

- Indicatore "CanDis" (opzionale) con visualizzazione delle ore di esercizio e memorizzazione dei codici errore per il Service.
- Attivazione del carrello tramite codice PIN e spegnimento automatico e temporizzato grazie al "CanCode" (opzionale).

Ergonomia esemplare

Grazie agli interruttori a bilanciere disposti su entrambi i lati e un sistema di colore rosso-verde, la testata del timone con protezione anti-umidità è perfettamente adattata alle esigenze ergonomiche dell'operatore. Inoltre, l'ERD 220 possiede le seguenti caratteristiche:

- Guida senza fatica grazie allo sterzo elettrico.
- Testata del timone regolabile in altezza nel caso di piattaforma fissa (opzionale).
- Un arresto meccanico sul telaio assicura una precisa disposizione di due pallet sovrapposti.
- Vano portaoggetti estraibile sul cofano batteria.

Lunghe autonomie d'esercizio

Capacità elevate delle batterie consentono tempi di utilizzo maggiori.

- Vano batteria M: 3 PzS 250 Ah
- Vano batteria L: 3 PzS 375 Ah
- Vano batteria L alto: 3 PzS 465 Ah
- Possibile estrazione laterale della batteria per impiego su più turni.
- Caricabatterie incorporato (24 V/30 A per batterie al gel e batterie esenti da manutenzione) per una ricarica semplice da qualunque presa di corrente (opzionale).

Allestimenti supplementari

- Griglia protezione reggi carico.
- Riduzione velocità di abbassamento durante l'abbassamento del pallet.
- Esecuzione cella frigo.
- Guide d'invito per la presa di pallet chiusi.
- Sollevamento e abbassamento proporzionali dalla testata del timone.
- Marcia lenta con forche abbassate (riduzione usura forche).
- ERD 220 versione base con prestazioni ridotte.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt e Moosburg

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.