

ShockProtect per protezione operatore, carrello e carico

Forte accelerazione ed elevata velocità grazie al motore trifase esente da manutenzione

Flessibile e maneggevole grazie alla struttura compatta

Stabilità eccellente e caratteristiche di marcia ottimali grazie al ProTracLink

Impiego su più turni grazie all'estrazione laterale della batteria (opzionale)



## ERE 120/C20

### Elevatore elettrico a timone (2.000 kg)

Con l'ERE 120 aumenterete la produttività durante il trasporto delle merci. La merce è trasportata e, se necessario, commissionata con una velocità di marcia superiore grazie alla guida da bordo. Ciò è economicamente più vantaggioso soprattutto su lunghi percorsi.

L'ERE 120, grazie alla struttura compatta, unisce la maneggevolezza di un carrello con operatore a terra alla velocità di un carrello con operatore a bordo e consente così un aumento dell'efficienza dei processi di lavoro. Senza dimenticare il potente motore trifase da 24 V. Il grado di rendimento ottimizzato assicura un'accelerazione efficace e velocità elevate contemporaneamente a un consumo ridotto.

Degne di nota sono le elevate caratteristiche di sicurezza e il massimo comfort di guida in qualunque situazione: oltre alla piattaforma molleggiata l'intero gruppo di trasmissione è ammortizzato tramite ShockProtect. Il vantaggio: riduzione delle vibrazioni e sollecitazioni all'operatore, al carico e al carrello. Stabilità e sicurezza durante la guida grazie alle spondine laterali opzionali. Queste ultime consentono una maggiore velocità di 8,5 km/h per il trasporto su lunghi percorsi.

Per l'impiego intensivo su percorsi più lunghi o per il carico/scarico di automezzi sono disponibili batterie con capacità fino a 375 Ah. In opzione estrazione laterale della batteria per l'impiego su più turni.



# Dati tecnici secondo VDI 2198

Caratteristiche	Descrizione	Unità	Jungheinrich		
			ERE 120	ERE 120 Option: ERE C20	
1.1	Costruttore		Jungheinrich		
1.2	Modello del costruttore		ERE 120	ERE 120 Option: ERE C20	
1.3	Trazione		Elettrico		
1.4	Posizione operatore		in piedi/a terra		
1.5	Portata/carico	Q t	2		
1.6	Baricentro del carico	c mm	600		
1.8	Distanza del carico	x mm	913 <sup>6)</sup>	903 <sup>6)</sup>	
1.9	Interasse ruote	y mm	1.347 / 1.419 <sup>1)</sup>	1.356 <sup>6)</sup>	
Pesi	2.1	Peso proprio	kg	432	503
	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)	kg	662	656
	2.2	Peso sull'asse con carico ant./post.	kg	1.485 / 1.292	1.258 / 1.399
	2.3	Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore	kg	189 / 588	128 / 525
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		Vulkollan/PU + Quarzo/Vulkollan	
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	Ø 230 x 70	
	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	Ø 85 x 100 / Ø 85 x 85	Ø 85 x 85 / Ø 85 x 100
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici (misurazioni)	mm	Ø 125 x 54	
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +2/2 oppure 4	
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub> mm	500	508
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub> mm	338 / 368 / 498	500
Dimensioni base	4.4	Sollevamento	h <sub>3</sub> mm	122	540
	4.6	Sollevamento razze	h <sub>5</sub> mm	0	122
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h <sub>14</sub> mm	1.146 / 1.428	
	4.15	Altezza forche abbassate	h <sub>13</sub> mm	85	90
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub> mm	1.834 <sup>1)</sup>	1.850
	4.19.1	Lunghezza totale (lungo)	mm	1.906	0
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l <sub>2</sub> mm	682 / 754 <sup>1)</sup>	700
	4.21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	720	
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l mm	55 / 172 / 1.150	60 / 187 / 1.150
	4.25	Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub> mm	540 <sup>5)</sup>	
	4.32	Luce libera a metà passo	m <sub>2</sub> mm	30	
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast mm	2.032 / 2.104 <sup>2)</sup>	2.114 <sup>2)</sup>
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast mm	2.082 / 2.154 <sup>2)</sup>	2.164 <sup>2)</sup>
	4.35	Raggio di curvatura	W <sub>a</sub> mm	1.595 / 1.688 <sup>6)</sup>	1.614 / 1.688 <sup>6)</sup>
4.35.2	Raggio di curvatura a marcia lenta	mm	1.667	0	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico	km/h	7,5 / 8,5	6 / 6
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico	m/s	0,04 / 0,04	0,16 / 0,27
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico	m/s	0,06 / 0,08	0,17 / 0,15
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	3 / 6	
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	%	8 / 16	
	5.10	Freno di esercizio		rigenerativo	
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.	kW	1,6	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 10%	kW	2,2	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		B	
	6.4	Voltaggio/capacità nominale batteria K5	V/Ah	24 / 250	24 / 150
	6.5	Peso batteria	kg	230	151
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0,47	1,45
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		Comando a impulsi	
	8.4	Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente	dB (A)	73	

<sup>1)</sup> Con estrazione laterale della batteria: + 72,5 mm

<sup>2)</sup> Con piattaforma ribaltabile verso il basso: + 436 mm

<sup>3)</sup> Diagonale secondo VDI: + 204 mm

<sup>4)</sup> Diagonale secondo VDI: + 368 mm

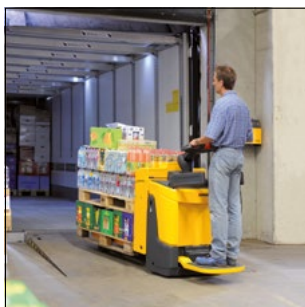
<sup>5)</sup> disponibili altre misure

<sup>6)</sup> Parte del carico abbassata: + 55 mm

# Vantaggi



ERE 120



Operazioni di carico e scarico semplificate



Opzione ERE C20



Strumentazione di controllo

## Comando "intelligente" e potente motore trifase

L'ERE è dotato di un motore trifase e offre maggiore efficienza riducendo contemporaneamente i costi di esercizio. Sfruttate questi vantaggi:

- Rendimento maggiore con un consumo energetico ottimizzato.
- Accelerazione potente e velocità elevata.
- Inversione di marcia rapida senza tempi di arresto.
- Nessun arretramento sui tratti in salita.
- Motore di trazione esente da manutenzione.
- Recupero di energia tramite frenata a rigenerazione rilasciando il combinatore di marcia.

## Flessibilità di impiego

Diverse esecuzioni del carrello offrono possibilità di sfruttamento flessibili per diversi utilizzi:

Esecuzione 1: piattaforma ribaltabile senza sistema di ritenzione

- Modalità con operatore a terra.
- Velocità di traslazione di 4,5 km/h con piattaforma operatore sollevata.
- Velocità di traslazione di 6 km/h con piattaforma operatore abbassata.

Esecuzione 2: piattaforma ribaltabile con sistema di ritenzione (opzionale)

- Modalità con operatore a terra/operatore a bordo.
- Velocità di traslazione di 4,5 km/h con piattaforma operatore sollevata e sistema di ritenzione abbassato.
- Velocità di traslazione di 6 km/h con piattaforma operatore abbassata e sistema di ritenzione abbassato.

- Velocità di traslazione di 8,5 km/h con piattaforma operatore abbassata e sistema di ritenzione sollevato.

## Confortevole guida con operatore a bordo e commissionamento ergonomico

L'ERE C20 con sollevamento ergonomico (opzionale) semplifica e accelera il commissionamento. Con l'adattamento dell'altezza di sollevamento sono possibili operazioni di commissionamento ottimizzate e operazioni di stoccaggio leggero.

I vantaggi:

- Altezza di presa del carico senza affaticamento della schiena durante il commissionamento.
- Confortevole guida a bordo su percorsi brevi e medi.
- Impiego come tavolo da lavoro (altezza 752 mm).
- Trasporto con carico fino a 2.000 kg (sollevamento iniziale), con sollevamento supplementare 700 kg.

## Caratteristiche di marcia ottimali

- ProTracLink: le ruote stabilizzatrici ammortizzate e molleggiate, collegate tramite barra oscillante, ripartiscono la forza di appoggio in ogni situazione.
- Ammortizzazione delle vibrazioni e massima protezione per operatore, carrello e carico grazie al sistema ShockProtect.

## Tutto sotto controllo

Grazie alla disposizione ottimale degli strumenti di controllo, l'operatore ha tutto sotto controllo in ogni momento:

- "CanDis" garantisce informazioni sullo stato di carica della batteria, l'indicazione delle ore di esercizio e la memorizzazione dei codici errore del Service (opzionale).
- Attivazione del carrello tramite PIN con il "CanCode" (opzionale).
- La possibilità di impostazione dei parametri di marcia consente l'adattamento ottimale ad ogni caso d'impiego (opzionale).

## Manutenzione ridotta

Componenti di facile manutenzione e facilmente accessibili garantiscono una riduzione dei costi di esercizio:

- Accesso più semplice ai gruppi costruttivi grazie ai componenti facili da rimuovere.
- Attivazione massima della velocità di traslazione solo a forche sollevate (opzionale). Ciò riduce l'usura sotto le forche.

## Lunghe autonomie d'esercizio

Le capacità di batteria fino a 375 Ah garantiscono lunghe autonomie d'esercizio:

- Vano batteria M: 180/250Ah.
- Vano batteria L: 300/375Ah.
- Estrazione laterale della batteria per entrambi i vani batteria (opzionale).

## Opzioni

- Pattini d'invito e rulli d'invito.
- Griglia reggicarico.
- Versione cella frigo.

## Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt e Moosburg

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.